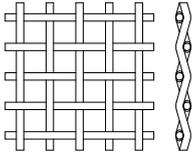
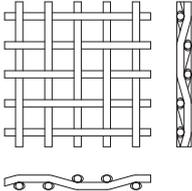
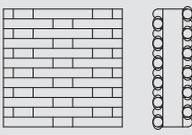
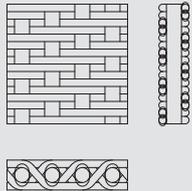
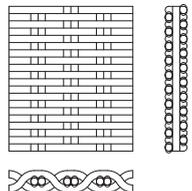
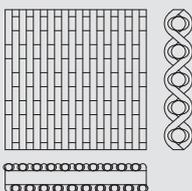
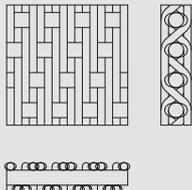
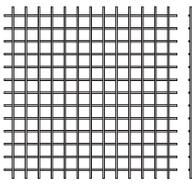
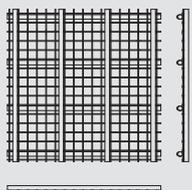


Les principaux tissus, armures et textures

	Armure	Représentation	Mode d'entrecroisement	Qualités	Utilisations principales
Maille carrées Autres armures possibles : CROISÉES CHEVRONNÉES, CROISÉES BRISÉES, SERGÉES, SATIN Autres mailles possibles : RECTANGULAIRES, PRÉONDULÉES, ÉPOINTEUSES, HAUTES PERFORMANCES	UNI 01		Armure la plus courante. Fil au dessus et en dessous avec décalage de 1 fil à chaque cycle.	Ancrage optimal des fils Précision Régularité Rigidité Transparence de 30 à 95%	Tamisage de contrôles Tamisage industriel Blindage CEM Pare foudre Filtration directe jusqu'à 25µ Impression / Sérigraphie Armature / Protection
	CROISÉ 02		Chaque fil passe successi- vement au dessus et au- dessous de chaque groupe de 2 fils qu'il croise avec décalage de 1 fil à chaque cycle. Ce mode de tissage crée un coté incliné a 45°.	Résistance maximale en maille carrée Bonne déformabilité Surfaces lisses Limite inférieure de transparence de 18% environ	Tamisage de contrôles Tamisage industriel Filtration directe jusqu'à 20µ Essorage Pièces embouties
REPS de trame	UNI 11		Maille triangulaire Fils de trame jointifs Diamètre des fils de chaîne supérieur au diamètre des fils de trame	Résistance Bonne précision Souplesse	Filtration directe jusqu'à 10µ Support de précouches filtrantes Filtration dans circuits hydrauliques Epuration des carburants et combustibles
	CROISÉ 12		Maille triangulaire Fils de trame imbriqués. Diamètre des fils de chaîne supérieur au diamètre des fils de trame. Ce REPS compte 2 fois plus de fils de trame que son homologue UNI	Grande résistance Très bonne précision Obtention de seuils de filtration très fins	Filtration directe jusqu'à 6,3µ Filtration dans circuits hydrauliques Epuration des carburants et combustibles
REPS double fils	UNI et CROISÉ		REPS UNI ou CROISE dans lesquels les fils de chaîne sont constitués de 2 fils juxtaposés. Cette texture permet d'utiliser des fils de chaîne et de trame de diamètres identiques et de faible allongement. Fabrication possible sur n fils de chaîne.	Bonne résistance Faible épaisseur pour une ouverture donnée	Filtration directe Support de précouches filtrantes
REPS de chaîne	UNI 21		Maille triangulaire Fils de chaîne jointifs de diamètre plus fin que celui des fils de trame. Possibilité d'utiliser des fils écrous en chaîne.	Très grande résistance Tissu lisse sens chaîne	Filtration à très haute pression Filtration en continu des polymères et des fluides très visqueux
	CROISÉ 15		Maille triangulaire Fils de chaîne imbriqués et de diamètre plus fins que celui des fils de trame. Texture permettant la densité maximale des fils de chaîne avec la possibilité d'utiliser des fils écrous.	Résistance exceptionnellement élevée Tissus très lisses sens chaîne	Filtration à pression maximale Filtration et micro-filtration en continu des polymères et des fluides très visqueux
Toiles soudées			Fils de trame soudés électriquement sur des fils de chaîne à leur point de croisement. Réalisation de mailles carrées ou rectangulaires.	Très grande transparence Rigidité excellente	Armature de filtres Armature de verres et de matières plastiques Cages d'élevage Cartérisation / Protection Soutien de calorifuge Chassis de séchage
ARMEDIA®			Association d'une toile métallique filtrante avec une armature en fils inox soudés perpendiculairement sur chaque face. Complémentarité de la finesse du tissage avec la rigidité du soudage.	Produit autoportant Rigidité et finesse de filtration Filtration jusqu'à 20µ	Tamisage & granulation Filtration Aquaculture / Elevage Séchage Egouttage Ventilation